

# Atlas Copco

## Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung



**GA 5-11/GA 5-15 VSD®**  
5-11 kW/5-15 kW



**Atlas Copco**

# Eine ausgezeichnete Lösung: intelligent und nach Maß

GA-Kompressoren von Atlas Copco bestechen mit hervorragender Leistung, Flexibilität und höchstmöglicher Produktivität bei niedrigsten Betriebskosten. In den zwei erstklassigen Kompressorserien GA 5-11 und GA 5-15 VSD finden Sie mit Sicherheit die perfekte Druckluftlösung für Ihren individuellen Bedarf. Unsere Produkte sind für Höchstleistungen selbst in rauesten Umgebungen ausgelegt und gewährleisten eine ununterbrochene Produktion mit höchster Effizienz.

## Exzellente Zuverlässigkeit



Die Serien GA und GA VSD werden gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 1217 (Ausg. 3, Anhang C) konstruiert, gefertigt und geprüft. Die Serie GA von Atlas Copco bietet innovative Schraubenkompressorelemente mit Öleinspritzung der neuesten Generation für eine störungsfreie Funktion über eine lange Lebensdauer bei niedrigsten Betriebskosten.

## Minimierte Energiekosten



Mehr als 80 % aller Kosten über die Lebensdauer eines Kompressors können durch den Energieverbrauch verursacht werden. Die Erzeugungskosten von Druckluft können sogar über 40 % der gesamten Stromkosten in einem Werk ausmachen. Dank unserer hocheffizienten Verdichterstufe und modernster Kombination der Komponenten können GA-Kompressoren von Atlas Copco die Energiekosten sowie die Betriebskosten des Kompressors über die gesamte Lebensdauer senken. Der GA VSD reduziert die Energiekosten abermals um bis zu 35 %, da er die Druckluftherzeugung automatisch an den Druckluftbedarf anpasst.

## Integration des Luftsystems



Das GA WorkPlace-Luftsysteem lässt sich dank seiner geräuscharmen Funktion in Nähe des Einsatzorts installieren. Da die Luftaufbereitung integriert und der Tank unter dem Kompressor montiert ist, ist ein gesonderter Kompressorraum nicht erforderlich. Zudem werden alle Kompressoren einsatzbereit geliefert – die Installationskosten sind somit minimal.



# GA und GA VSD: passend für jeden Bedarf



## GA 5-11: die Lösung der Spitzenklasse

Die zuverlässige behältermontierte Premium-Lösung mit einem einfachen, betriebsbereiten Konzept für Druckluft in hoher Qualität.

- ▶ Erstklassige GA-Qualität und verbesserte Wartungsfreundlichkeit bei niedrigsten Kosten über die gesamte Lebensdauer
- ▶ Volle Kontrolle und garantierte Effizienz mit der neuen Elektronikon®-Steuerung
- ▶ Extrem sparsame Stromaufnahme und geringe Geräusentwicklung
- ▶ Trockene Druckluft in höchster Qualität dank der neuen Serie mit integrierten Trocknern
- ▶ Mit vielfältigen Optionen vollständig an jeden Bedarf anpassbar

## GA 5-15 VSD: unübertroffen im Energiesparen

Durch minimierten Stromverbrauch bei anspruchsvollsten Anwendungen werden erhebliche Energieeinsparungen erzielt.

- ▶ GA 15 VSD: das brandneue Modell in der Reihe VSD
- ▶ Durchschnittliche Energieeinsparungen von 35 %
- ▶ Moderne Variable Speed Drive-Technologie
- ▶ Flexible Druckauswahl: 5,5–13 bar
- ▶ Trockene Druckluft in höchster Qualität bei niedrigsten Energiekosten dank der neuen Serie mit integrierten Trocknern
- ▶ Bedienerfreundliche grafische Elektronikon®-Steuerung: eines der fortschrittlichsten Systeme auf dem Markt

# GA 5-11: die Lösung der Spitzenklasse

Die behältermontierten Hochleistungskompressoren der Serie GA von Atlas Copco sind extremen Herausforderungen gewachsen und übertreffen jede andere Werkstattlösung; mit Druckluft in höchster Qualität halten sie Ihr Luftnetz sauber und Ihre Produktion in Schwung.

## Langlebig

- ▶ Ausgestattet mit einem Kompressorelement der neuen Generation mit einer verbesserten Anordnung von Lagern und Dichtungen
- ▶ Höchste Zuverlässigkeit über die gesamte Lebensdauer des Systems dank eines Riemenantriebsstrangs, der nach strengsten Industriestandards neu entwickelt wurde
- ▶ Maximale Zuverlässigkeit durch Einsatz fortschrittlicher Entwicklungssoftware und umfassende Langzeittests
- ▶ Geeignet für Umgebungstemperaturen bis 46 °C dank eines verbesserten Komponentenentwurfs

## Schützt Ihre Produktion

- ▶ Webgestützte Online-Anzeige des Kompressorstatus mit der neuen Elektronik®-Steuerung zur Fernüberwachung über eine herkömmliche Ethernet-Verbindung
- ▶ Schutz vor Verunreinigung durch Öl: extrem niedriger Restölgehalt dank vertikaler Anordnung des Ölbehälters
- ▶ Schutz der nachgeschalteten Druckluftausrüstung unter allen Betriebsbedingungen: Der integrierte Trockner verhindert Kondensation und Korrosion im Netz; mit optionalen Filtern ist eine Luftqualität bis Klasse 1 (< 0,01 ppm) erreichbar
- ▶ Ein Wasserabscheider gehört zur Standardausstattung
- ▶ Eine Wasserabscheidung von fast 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen Kondensatableiter in Verbindung mit dem integrierten Wasserabscheider im Trockner

## Minimierte Energiekosten

- ▶ Durch eine optimierte Anordnung der Komponenten und das neue Kompressorelement kann der Volumenstrom um bis zu 8 % gesteigert und zugleich der Stromverbrauch um 7 % gesenkt werden
- ▶ Extrem niedrige Druckluftverluste im Belastungs-/Entlastungszyklus dank verkleinertem Ölbehälter
- ▶ Zusätzliche Energieeinsparung durch den verlustfreien elektronischen Kondensatableiter des Trockners
- ▶ Das Kompressorelement der Serie GA 5-11 ist mit einem Motor der Effizienzklasse 1 kombiniert – das Ergebnis sind minimale Energiekosten

## Mühelose Wartung

- ▶ Minimale Wartungskosten dank hochwertiger und einfach austauschbarer Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer und einfacher Wartung
- ▶ Die Überwachungsfunktionen der Elektronik®-Steuerung umfassen neue Wartungs- und Warnanzeigen, Störungserkennung und Kompressorabschaltung; die optionale grafische Elektronik®-Steuerung bietet eine weiter verbesserte Anzeige von Wartungsintervallen und Warnmeldungen

## Leichte Installation

- ▶ Verbesserte Schalldämmung und niedrige Schallpegel ab 60 dB(A)
- ▶ Als betriebsbereite Lösung ist der GA die ideale Anlage für Anlagenbauer und OEM-Hersteller; auf Wunsch lässt sich das System mit einem integrierten Trockner, Druckluftfiltern und einem werksmontierten 270-Liter-Behälter (500 Liter als Option) erweitern
- ▶ Müheloser Transport mit dem Gabelstapler
- ▶ Ein 3 Meter langes Netzanschlusskabel gehört zur Standardausstattung





Optimierter Antriebsstrang



Integrierter Trockner



Kompressorelement der neuen Generation



Elektronik®-Steuerung



ÖlfILTER und Ölabscheider



Kombikühler (Öl und Luft)

# GA 5-15 VSD: exzellente Energiesparerer

Die Serie G 5–11 VSD ist die ideale Lösung für eine Produktion mit schwankendem Druckluftbedarf. Elektronik® überwacht den Auslassdruck und passt durch Steuern des Antriebs mit variabler Drehzahlregelung (VSD) den Luftstrom kontinuierlich an den Bedarf an. Dank des sehr großen Regelbereichs und der neuen Saver-Cycle-Regelung für Ventilator und Trockner sind Energieeinsparungen bis 35 % realisierbar. Der brandneue GA 15 VSD ist der jüngste Neuzugang in der erfolgreichen Serie GA 5-11 VSD.

## Langlebig

- ▶ Ausgestattet mit einem Kompressorelement der neuen Generation mit einer verbesserten Anordnung von Lagern und Dichtungen
- ▶ Höchste Zuverlässigkeit über die gesamte Lebensdauer des Systems dank eines Riemenantriebsstrangs, der nach strengsten Industriestandards neu entwickelt wurde
- ▶ Maximale Zuverlässigkeit durch Einsatz fortschrittlicher Entwicklungssoftware und umfassende Langzeittests
- ▶ Geeignet für Umgebungstemperaturen bis 46 °C dank eines verbesserten Komponentenentwurfs

## Schützt Ihre Produktion

- ▶ Exzellente Luftqualität dank integrierten Trocknern mit Gegenstrom-Wärmetauscher und integriertem Wasserabscheider: Der integrierte Trockner lässt sich wahlweise mit DD- und PD-Filtern ausstatten – das Ergebnis ist ein Restölgehalt von lediglich 0,01 ppm
- ▶ Webgestützte Online-Anzeige des Kompressorstatus mit der neuen grafischen Elektronik®-Steuerung zur Fernüberwachung über eine herkömmliche Ethernet-Verbindung
- ▶ Ein Wasserabscheider gehört zur Standardausstattung
- ▶ Eine Wasserabscheidung von fast 100 % unter allen Bedingungen durch den standardmäßigen elektronischen Kondensatableiter in Verbindung mit dem integrierten Wasserabscheider im Trockner

## Minimierte Energiekosten

- ▶ Das Kompressorelement der Serie GA 5–11 ist mit einem optimierten VSD-Motor der Effizienzklasse 1 kombiniert – das Ergebnis sind minimale Energiekosten
- ▶ Standardmäßig mit neuer Saver-Cycle-Regelung für den Ventilator zum Optimieren der Öltemperatur und für weitere Einsparungen bei den Energiekosten
- ▶ Bis zu 35 % sparsamer im Energieverbrauch als ein Kompressor mit fester Drehzahl dank Kombination von VSD-Technologie mit ausgeklügelten Kompressor-Algorithmen in der grafischen Elektronik®-Steuerung
- ▶ Durch eine optimierte Anordnung der Komponenten und das neue Kompressorelement kann der Volumenstrom um bis zu 8 % gesteigert und zugleich der Stromverbrauch um 7 % gesenkt werden
- ▶ Zentrale Steuerung von bis zu vier bzw. sechs Kompressoren ohne externes Steuerungssystem möglich

## Mühelose Wartung

- ▶ Zu den Überwachungsfunktionen der fortschrittlichen grafischen Elektronik®-Steuerung gehören: Warnanzeigen, Kompressorabschaltung, Wartungsplanung und die Visualisierung des Maschinenzustands
- ▶ Modulares System: Der VSD-Antrieb gewährleistet eine schnelle und unkomplizierte Diagnose und Reparatur
- ▶ Hochwertige Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer (bis 8000 Stunden) und einfacher Wartung
- ▶ Vernetzung (Option), SMS-Warnung, Protokoll- und Trendfunktionen

## Leichte Installation

- ▶ Durch die verbesserte Schalldämmung und den geringeren Schallpegel von 62–69 dB(A) lässt sich der GA in Nähe des Einsatzorts aufstellen – das bedeutet minimale Installationskosten sowie ein geringeres Risiko von Leckagen und Strömungsverlusten
- ▶ Behälter unter Kompressor montiert, integrierter Trockner und 3-Meter-Netzanschlusskabel (Standardausstattung)
- ▶ Eine breite Palette an werksmontierten Optionen steht zur Anpassung des GA VSD an individuelle Anforderungen bereit: Luft- und Kondensataufbereitung, spezielle Sicherheitseinrichtungen, Lufteinlassschutz und Kommunikationsfunktionen





Grafische Elektronik®-Steuerung



Integrierter Trockner



Kombikühler (Öl und Luft)



Geregelter Kühlventilator



Neuer VSD-Schaltschrank



Kompressorelement der neuen Generation

# Einen Schritt voraus bei Überwachung und Regelung

Das neuartige Betriebssystem der Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit. Die Elektronikon®-Steuerung regelt den Hauptantriebsmotor und steuert den Systemdruck innerhalb eines vordefinierten, schmalen Druckbands.



## Elektronikon®-Steuerung

- ▶ Einfachere Bedienung: intuitive Navigation mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- ▶ Kostenlose Online-Anzeige des Kompressorstatus mit einem Webbrowser über eine herkömmliche Ethernet-Verbindung
- ▶ Einfach zu erweitern
- ▶ Maximale Zuverlässigkeit: robuste Tastatur

### Merkmale

- ▶ Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- ▶ Zwei Druckbänder
- ▶ Intelligenter Steueralgorithmus
- ▶ Aufrüstung auf die fortschrittliche grafische Elektronikon®-Steuerung möglich



## Grafische Elektronikon®-Steuerung

- ▶ Bedienerfreundlichkeit: hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- ▶ Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine herkömmliche Ethernet-Verbindung
- ▶ Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuste Tastatur
- ▶ Serienmäßig bei VSD-Maschinen und als Option bei Modellen mit fester Drehzahl

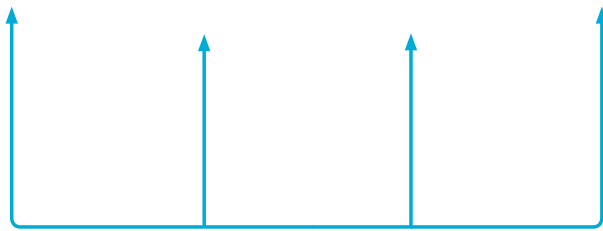
### Merkmale

- ▶ Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- ▶ Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden
- ▶ Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display
- ▶ Grafische Anzeige des Wartungsplans
- ▶ Als ab Werk montierte Sonderausstattungen sind Funktionen zur Fernsteuerung und Vernetzung erhältlich
- ▶ Software-Upgrade verfügbar für die Steuerung von bis zu vier bzw. sechs Kompressoren durch Installation der wahlweise erhältlichen integrierten Multikompressorsteuerung zur weiteren Senkung des gesamten Stromverbrauchs
- ▶ Zwei Druckbänder, schaltuhrgesteuert



## Kostenlose Online-Visualisierung

Überwachen Sie Ihre Kompressoren mit den neuen Elektronikon®-Steuerungen über Ethernet. Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung – all das ist mit der kostenlosen Online-Visualisierung des Kompressorstatus möglich. SMS-Service, Fernzugriff auf Leistungskurven und auf den Ereignisverlauf sind als Option im Konnektivitätsprogramm erhältlich.



## Optionale integrierte Kompressorsteuerung

Zum Verringern des Systemdrucks und Energieverbrauchs in Anlagen mit bis zu vier (ES4i) bzw. sechs (ES6i) Kompressoren.

Die integrierte Kompressorsteuerung kann mit einer einfachen Lizenz installiert werden.

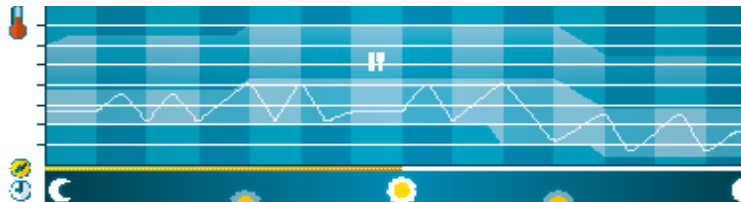
## Zwei Druckbänder und intelligenter Steueralgorithmus

Im Produktionsprozess schwankt der Netzdruckbedarf – in Zeiten mit geringer Auslastung kann das zu Energieverlusten führen. Die Elektronikon®-Steuerung kann manuell oder automatisch zwei verschiedene Systemdruckbänder festlegen, um den Energieverbrauch zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Zudem startet der intelligente Steuerungsalgorithmus DSS (Delayed Second Stop) den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da die Elektronikon®-Steuerung den gewünschten Systemdruck aufrecht erhält und zugleich die Antriebsmotorlaufzeiten verkürzt, wird der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.



## Saver-Cycle-Regelung

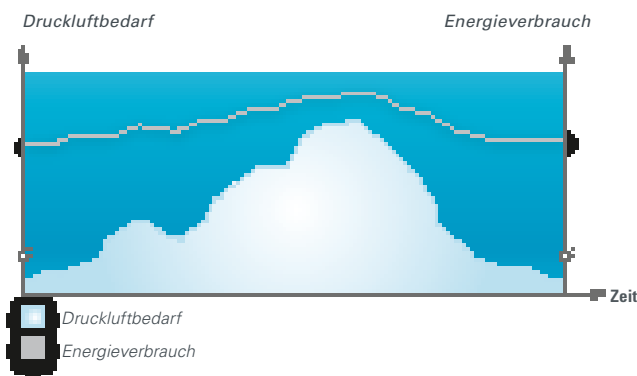
Saver-Cycle-Technologie senkt den Energieverbrauch. Die Elektronikon®-Steuerung ist mit beiden Saver-Cycle-Regelungen (Ventilator und Trockner) gekoppelt. Die Saver-Cycle-Regelung des Ventilators überwacht die Öltemperatur, regelt den Ventilator und minimiert den Energieverbrauch. Mit Hilfe eines Umgebungssensors zum Überwachen der erforderlichen Taupunktabsenkung startet und stoppt die Saver-Cycle-Regelung den Trockner, wenn der Kompressor startet bzw. stoppt – das minimiert den Energieverbrauch und schützt das Luftsystem vor Korrosion.



# VSD: Energiekosten senken

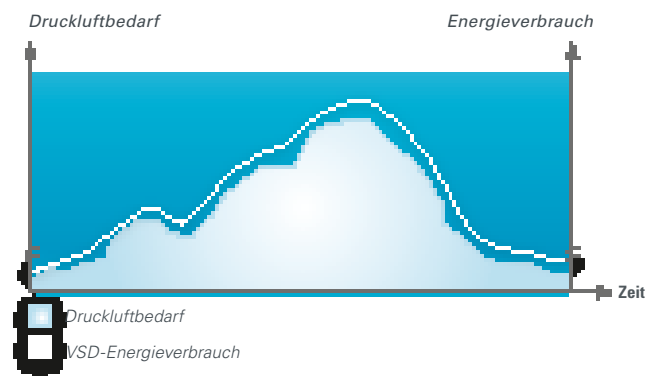
Mehr als 80 % aller Kosten über die Lebensdauer eines Kompressors entfallen gewöhnlich auf Energie. Im unablässigen Streben nach Innovationen und Kostensenkungen hat Atlas Copco 1994 die richtungweisende Technologie Variable Speed Drive (VSD) vorgestellt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in Forschung und Entwicklung bietet Atlas Copco das breiteste Sortiment mit integrierten VSD-Kompressoren auf dem Markt.

## Hohe Kosten bei schwankendem Bedarf

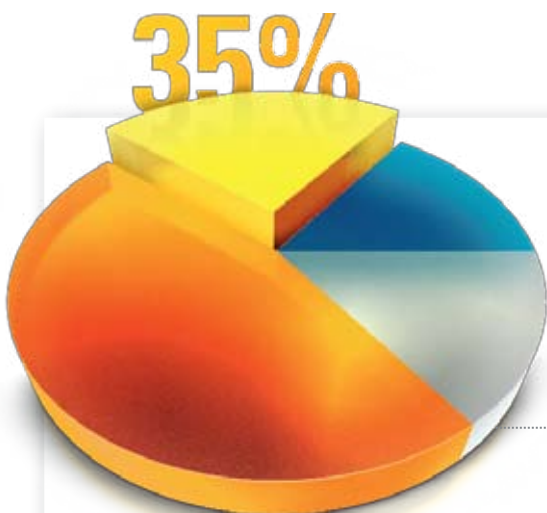


Herkömmliche Kompressoren mit Vollast-Leerlauf-Regelung werden zwischen zwei Drucksollwerten betrieben. Sobald der maximale Druck erreicht ist, läuft der Kompressor unbelastet. Die Energieaufnahme im Leerlaufbetrieb kann bei mittlerem bis geringem Druckluftbedarf erhöht sein, was erhebliche Energieverluste mit sich bringt.

## VSD: variables Volumen, beherrschbare Kosten



Da keine unnötige Druckluft erzeugt wird, kann ein GA VSD-Kompressor die Energiekosten um bis zu 35 % senken. Die Kosten des Kompressors über seine gesamte Lebensdauer lassen sich im Schnitt um 22 % reduzieren. Im Regelfall amortisieren sich die höheren Anschaffungskosten eines VSD-Kompressors gegenüber einem Kompressor mit fester Drehzahl bereits nach einem Jahr.



## Bis zu 35 % Energieeinsparung

Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind erhebliche Energieeinsparungen bis 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einem drastisch niedrigeren Energieverbrauch in Ihrer gesamten Produktion.

## Kosten über die gesamte Kompressor-Lebensdauer

- Energie
- Energieeinsparungen mit VSD
- Investition
- Wartung

## Finden Sie heraus, wie viel Sie sparen können

Atlas Copco kann Ihnen helfen, das Last-/Luftbedarfsprofil Ihrer vorhandenen Kompressoren zu ermitteln und Einsparpotenziale beim Energieverbrauch mit VSD-Kompressoren zu finden. **Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre Atlas Copco-Vertretung.**

# Ausgezeichnete Druckluftqualität

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Unsere Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Produktionsausfälle vermieden und die Qualität Ihrer Produkte gewährleistet wird. Saubere, aufbereitete Luft mindert zudem die Gefahr von Korrosion und Leckagen in Ihrem Druckluftsystem und ermöglicht damit erhebliche Kostensenkungen. Außerdem können Sie durch die Minimierung von Druckluft- und Energieverlusten sowie durch die Vermeidung einer unsicheren Entsorgung von nicht aufbereitetem Kondensat die Umwelt schützen und strenge internationale Vorschriften einhalten.

## Energiesparende Eigenschaften

### Bis zu 30 % Energieersparnis durch eine neue Serie mit integrierten Trocknern

- ▶ Durch weniger Kältemittel im neuen Trockner konnte der Beitrag zum Treibhauseffekt deutlich gesenkt werden – im Schnitt um 50 %
- ▶ Niedrigere Betriebskosten durch den Einsatz des energieeffizienten Kältemittels R134a
- ▶ Umweltfreundliche Eigenschaften
- ▶ Die einzigartige Saver-Cycle-Regelung verfügt über einen Umgebungstemperatursensor und richtet sich nach Trocknerlast und relativer Feuchtigkeit der Druckluft, um im Teillastbetrieb Energie zu sparen
- ▶ Wärmetauscher mit geringem Druckabfall und integriertem Wasserabscheider
- ▶ Kein Druckluftverlust dank verlustfreiem Kondensatableiter
- ▶ Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Feuchtigkeit bei 20 °C)



## Integrierte Reinheit

Die wahlweise erhältlichen DD-/PD-Filter und der integrierte Kältetrockner (IFD) entfernen wirksam Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel zum Schutz Ihrer Investition. Die hochwertige Luft verlängert die Lebensdauer nachgelagerter Systeme – das steigert die Effizienz und gewährleistet die Qualität Ihrer Endprodukte.

ISO-Qualitätsklasse*	Schmutzpartikelgröße	Drucktaupunkt**	Ölkonzentration
3.-4	3 Mikrometer	-	2 ppm
3.4.4	3 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	2 ppm
2.4.2	1 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

\* Die Tabellenwerte sind Maximalwerte entsprechend der jeweiligen ISO-Qualitätsklasse.

\*\* Drucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C.

# Auf Ihre Anforderungen zugeschnitten

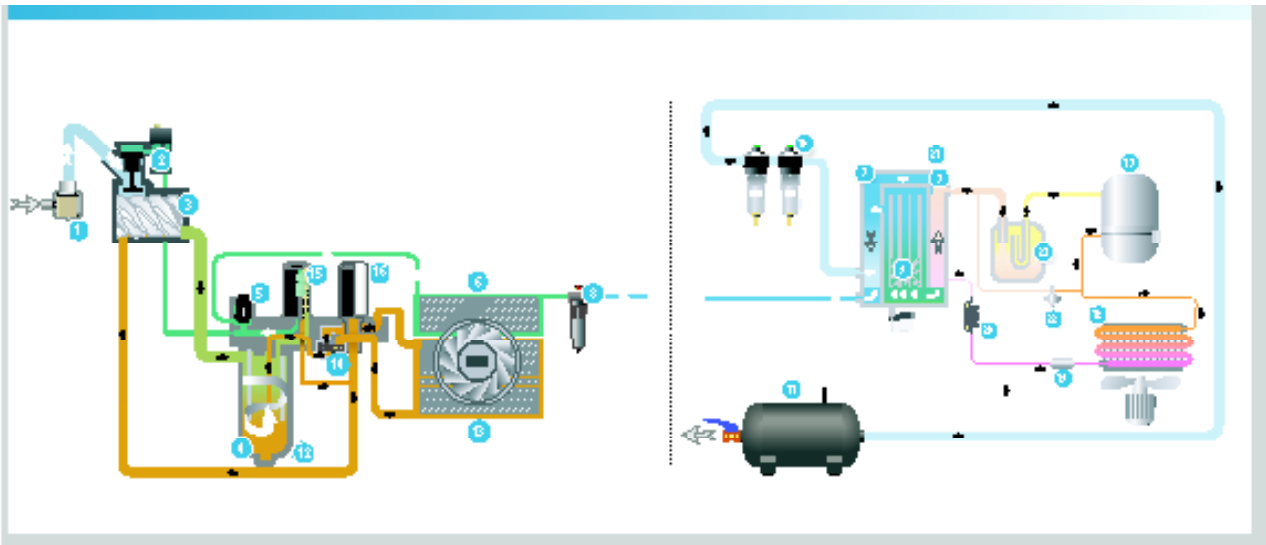
Für manche Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt, die eine Druckluftherzeugung zu geringsten Kosten ermöglichen.












## Optionen

Option	GA 5-11	GA 5-15 VSD
Integrierter Filtersatz Klasse 1	•	•
Integrierter Filtersatz Klasse 2	•	•
Trockner-Bypass	•	•
Integrierter Öl-/Wasserabscheider (OSD)	•	•
Elektronischer Kondensatableiter (EWD) an Standardeinheit (Kühler)	•	•
500-Liter-Luftbehälter	•	•
Elektronischer Kondensatableiter (EWD) an 500-l-Behälter	•	•
Integrierter Öl-/Wasserabscheider (OSD)	•	•
Phasenfolgerelais	•	Entfällt
Thermostat für tropische Umgebung	•	Entfällt
Stillstandheizung	•	Entfällt
Hochleistungsstaubfilter	•	•
Regenschutz	•	•
Hauptschalter	•	•
Update mit grafischer Elektronik®-Steuerung	•	Standard
Relais für Sequenz-Selektor ES 100	•	Entfällt
Roto-Xtend-Hochleistungsöl	•	•
Lizenz für zentrale Steuerung von 4 (ES4i) bzw. 6 (ES6i) Maschinen mit grafischer Elektronik®-Steuerung	•	•
Volumenstromregelung	•	Entfällt
Ausführungen für hohe Umgebungstemperaturen	•	Entfällt
Öl mit Lebensmittelzulassung	•	•
Saver-Cycle-Regelung für Trockner	•	Standard
Vorfilter für Kompressoreinlass	•	•
5 % Netzdrossel an VSD*		•
IT-Netzausführung*		•
AIRConnect™*	•	•
Antikondensationsheizung + Thermistorschutz*	•	Entfällt
Elektronik®-Steuerung	•	Standard

\* in Entwicklung

# Flussdiagramm



 Ansaugluft	 Wasser
 Luft-Öl-Gemisch	 Kältemittel Gas-Flüssigkeits-Gemisch
 Öl	 Hochdruck, heißes Kältemittelgas
 Ungesättigte Druckluft	 Niederdruck, kaltes Kältemittelgas
 Feuchte Druckluft	 Hochdruck-Kältemittelflüssigkeit
 Trockene Druckluft	 Niederdruck-Kältemittelflüssigkeit

## LUFTKREISLAUF

1. Luftansaugfilter
2. Luftansaugventil
3. Kompressorelement
4. Ölabscheider
5. Mindestdruckventil
6. Nachkühler
7. Luft/Luft-Wärmetauscher
8. Wasserabscheider (nur Pack)
9. Wasserabscheider mit Ablass
10. DD-/PD-Filter (optional)
11. Luftbehälter

## ÖLKREISLAUF

12. Öl
13. Ölkühler
14. Thermostatisches Bypassventil
15. Ölabscheider
16. Ölfilter

## KÄLTEMITTELSTRÖMUNG

17. Kältemittelkompressor
18. Kondensator
19. Trockner-Filter für flüssiges Kältemittel
20. Kapillarrohr
21. Verdampfer
22. Heißgas-Bypassventil
23. Luftansaugventil

# Technische Daten – GA 5-7-11

KOMPRESSOR-TYP	Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom* min.–max.			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/Std.	cfm	kW	PS		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Bodenmontiert	Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert	
50-Hz-AUSFÜHRUNG													
GA 5	7.5	7.5	109	15.0	54.0	31.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	8.5	8.5	123	13.2	47.5	27.9	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	10	10	145	11.7	42.1	24.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
	13	13	189	8.4	30.2	17.7	5.5	7.5	60	257	317	300	360
GA 7	7.5	7.5	109	21.8	78.5	46.0	7.5	10	61	270	330	315	375
	8.5	8.5	123	19.6	70.6	42.0	7.5	10	61	270	330	315	375
	10	10	145	17.2	61.3	36.3	7.5	10	61	270	330	315	375
	13	13	189	14.2	51.1	30.0	7.5	10	61	270	330	315	375
GA 11	7.5	7.5	109	30.7	110.5	64.8	11	15	62	293	353	343	403
	8.5	8.5	123	28.3	101.9	59.7	11	15	62	293	353	343	403
	10	10	145	26.0	93.6	54.9	11	15	62	293	353	343	403
	13	13	189	22.0	79.2	46.5	11	15	62	293	353	343	403

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom* min.–max.			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/Std.	cfm	kW	PS		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
									Bodenmontiert	Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert	
60-Hz-AUSFÜHRUNG													
GA 5	100	7,4	107	15,0	54,0	31,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	125	9,1	132	13,2	47,5	27,9	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	150	10,8	157	11,7	42,1	24,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	175	12,5	181	8,4	30,2	17,7	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7,4	107	21,0	75,6	44,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	125	9,1	132	21,8	78,5	46,0	7,5	10	61	270	330	315	375
	150	10,8	157	17,2	70,6	36,3	7,5	10	61	270	330	315	375
	175	12,5	181	14,2	51,1	30,0	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	100	7,4	107	30,4	109,4	64,1	11	15	62	293	353	343	403
	125	9,1	132	27,0	97,2	57,0	11	15	62	293	353	343	403
	150	10,8	157	24,9	89,6	52,5	11	15	62	293	353	343	403
	175	12,5	181	22,0	79,2	46,4	11	15	62	293	353	343	403

\* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

\*\* Durchschnittlicher Geräuschpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A)

Bezugsbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar(e)
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar(e)
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar(e)
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar(e)

Maximaler Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:  
13 bar(e) (188 psig)

GA 5-7-11 Pack und GA 5-7-11-15 VSD Pack  
Bodenmontiert

GA 5-7-11 Pack und GA 5-7-11-15 VSD Pack  
Behältermontiert



Bodenmontiert



Behältermontiert

# Technische Daten – GA 5-7-11-15 VSD

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom* min.–max.			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht (kg/lbs)				
	bar(e)	psig	l/s	m³/Std.	cfm	kW	PS		WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
								Bodenmontiert	Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert		
<b>50/60-Hz-AUSFÜHRUNG:</b>													
GA 5 VSD	5.5	80	6.1-15.2	22.0-54.7	13.4-33.4	5.5	7.5	62	275	335	318	378	
	7.5	109	5.7-15.0	20.5-54.0	12.7-33.0	5.5	7.5	62	275	335	318	378	
	10	145	7.1-13.2	24.5-42.1	15.0-25.7	5.5	7.5	62	275	335	318	378	
	13	188	8.9-10	32-36.0	18.3-22.0	5.5	7.5	62	275	335	318	378	
GA 7 VSD	5.5	80	5.1-20.5	18.4-73.8	11.2-45.1	7.5	10	64	280	340	325	385	
	7.5	109	7.3-20.3	26.2-73.1	15.4-44.7	7.5	10	64	280	340	325	385	
	10	145	6.6-17.0	23.7-61.2	13.9-37.0	7.5	10	64	280	340	325	385	
	13	188	5.9-13.5	21.2-48.6	12.9-30.4	7.5	10	64	280	340	325	385	
GA 11 VSD	5.5	80	8.2-31	29.5-111.6	18.0-68.2	11	15	66	293	353	343	403	
	7.5	109	6.5-30.7	23.4-110.5	13.7-67.5	11	15	66	293	353	343	403	
	10	145	8.7-24.1	31.3-86.8	19.1-53.0	11	15	66	293	353	343	403	
	13	188	7.9-20.7	28.4-74.5	16.7-45.5	11	15	66	293	353	343	403	
GA 15 VSD	5.5	80	9.0-37.5	32.4-135.0	19.8-82.5	15	20	69	300	360	352	412	
	7.5	109	9.1-37.1	32.8-133.6	20.0-81.6	15	20	69	300	360	352	412	
	10	145	8.8-30.9	31.7-111.2	19.4-68.0	15	20	69	300	360	352	412	
	13	188	8.5-24.8	30.6-89.3	18.7-54.6	15	20	69	300	360	352	412	

\* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996

\*\* Durchschnittlicher Geräuschpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A)

Bezugsbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar(e)
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar(e)
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar(e)
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar(e)

Maximaler Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:  
13 bar(e) (188 psig)

GA 5-7-11 FF und GA 5-7-11-15 VSD FF  
Bodenmontiert



Bodenmontiert

GA 5-7-11 FF und GA 5-7-11-15 VSD FF  
Behältermontiert



Behältermontiert



### **Innovation als Antrieb**

Mit über 130 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als eines der führenden Unternehmen der Branche streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.

### **Interaktion als Basis**

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.

### **Ein engagierter Geschäftspartner**

Mit Präsenz in über 160 Ländern liefern wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere bestens ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten Logistik unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität bei uns an erster Stelle steht!

